

MOSTRADOR DE DRENAJE



Caja empotrada en suelo con drenaje
OCEANO 1

Cod: **CEAZZZ000**



Transitable

Dispositivo diseñado para soportar una carga estática de hasta 5 kN



CX - Extremo

nivel de resistencia a la corrosión
ISO 9223



Garantía Mizar

5 años de garantía



Descripción técnica

Caja empotrada en suelo con con drenaje OCEANO 1

Datos mecánicos

Diámetro (mm)	74,21	Carga estática máxima (kg)	500
Altura (mm)	75	Transitable	Sí
Color del acabado	Negro brillante	Transitable por vehículos	No
Material del cuerpo	Nailon reforzado con fibra de vidrio (PA66)		

Dibujo técnico

