



MOSTRADOR DE DRENAJE

Caja empotrada en suelo con drenaje
OCEANO 2

Cod: **CEAZZZ003**



Transitable

Dispositivo diseñado para soportar una carga estática de hasta 5 kN



CX - Extremo

nivel de resistencia a la corrosión
ISO 9223



Garantía Mizar

5 años de garantía



Descripción técnica

Caja empotrada en suelo con drenaje OCEANO 2

Datos mecánicos

Diámetro (mm)	85	Carga estática máxima (kg)	5
Altura (mm)	102	Transitable	Sí
Color del acabado	Negro brillante	Transitable por vehículos	No
Material del cuerpo	Nailon reforzado con fibra de vidrio (PA66)		

Dibujo técnico

